



Parmaco

Metal Injection Molding AG

MIM Komponenten für Profi- Stichsägen

Einsatzgebiet:

Die von Parmaco hergestellte Baugruppe aus MIM-Schieber, MIM-Aufnahme und Hubstange kommt in einer hochwertigen Stichsäge für den Profibereich zum Einsatz. Sie muss höchsten Belastungen standhalten.

Einzelteile:

Die Baugruppe besteht aus mehreren Einzelteilen, von denen zwei – die Stichsägen-Aufnahme und der Schieber - mithilfe des MIM-Verfahrens hergestellt werden. Sie werden mit weiteren Komponenten zur Komplettbaugruppe montiert und einbaufertig, aus dem Konsignationslager, an den Kunden geliefert. Sowohl die Aufnahme als auch der Schieber werden aus dem Material 7 % NiFe hergestellt. Nach dem Sintern werden sie gehärtet und erreichen dabei eine Vickershärte von 450 HV1.

MIM-Hubstange:

Die Fertigung der kompletten Hubstange erfordert mehrere Schritte. Zunächst wird die gehärtete Hubstange mit der Aufnahme vormontiert und verschweißt, anschließend wird ein Schlagtest durchgeführt, um sicherzustellen, dass die hohen Qualitätsanforderungen erfüllt werden. In weiteren Schritten wird der Schieber mit der Aufnahme verbunden und mit einem Stift gesichert.

Teilespezifikationen:

- Material: 7% NiFe
- Teilgewicht: 40.15g (MIM Teile: 10.15g und 6.35g)
- Oberflächenrauheit: Ra 1.2
- Teilegröße: 19 x 16 x 6 mm / 20 x 20 x 15 mm
- Jahresmengen: 45`000 Stück
- Nachbehandlungen: Einsatzgehärtet, verschweißt, montiert und gleitlackbeschichtet

